纳入环境保护登记管理建设项目

自查评估报告

建设单位：南通威腾丝杠制造有限公司（盖章）

二〇一八年 十二月

**附图**

附图1 项目地理位置图

附图2 项目周边300米范围图

附图3 厂区平面布置图

附图4 厂区与江苏省生态红线规划距离示意图

**附件**

附件1 企业营业执照

附件2 法人身份证

附件3 租赁协议

附件4土地证

附件5环保承诺函

附件6环保改进工作计划

1总论

根据启东市对应的文件及有关法律法规要求，启东市已全面排查清理了应履行环境影响评价和环保“三同时”制度的建设项目，并将本企业——南通威腾丝杠制造有限公司列入《环境保护违法违规建设项目清理明细单》，要求本企业开展自查评估工作、依法规范违法违规建设项目的环保手续。

目前企业生产规模为年产30000支滚珠丝杠。本企业在2015年1月1日前未取得环评批复，因此本企业属于“未批先建”类型。

本企业按照南通市对应文件的相关要求，编制了《南通威腾丝杠制造有限公司南通市环境保护违法违规建设项目自查评估报告》。

1.1项目基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 丝杠生产制造 |
| 建设单位 | 南通威腾丝杠制造有限公司 |
| 法人代表 | 徐建宏 | 联系人 | 乐昌福 |
| 通讯地址 | 启东市大兴路口 |
| 联系电话 | 13706285163 | 传真 | / | 邮政编码 | 226200 |
| 建设地点 | 启东市大兴路口 |
| 职工人数 | 27 | 工作天数及小时 | 300天，8小时/天 |
| 投产日期 | 1997年5月 | 行业类别及代码 |

|  |
| --- |
| C3311金属结构制造 |

 |
| 占地面积（平方米） | 7800 | 建筑面积（平方米） | 4000 | 绿化面积（平方米） | 3200 |
| 总投资（万元） | 150 | 其中环保投资（万元） | 1 | 环保投资占总投资比例（%） | 0.67 |

1.2评估范围及重点保护目标

南通威腾丝杠制造有限公司位于启东市大兴路口（见附图1），于该处建设生产厂房，主要建设内容为年产滚珠丝杠30000支。本项目周边概况见附图2，项目周边敏感目标见表1.2-1。

**表1.2-1 项目周边主要环境保护目标**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境要素** | **环境保护****对象名称** | **方位** | **最近距离（米）** | **规模** | **环境功能及保护级别** |
| 水环境 | 小庙港 | 西 | 271 | 小河 | 《地面水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III类水质标准 |
| 白港 | 东 | 862 | 小河 |
| 大气环境 | 惠和镇村 | 南 | 134 | 35户/110人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准 |
| 声环境 | 惠和镇村 | 南 | 134 | 35户/110人 | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准  |
| 生态环境 | 头兴港河清水通道维护区 | 西 | 6400 | 二级管控区33.33km2 | 水源水质保护 |

1.3环境影响评价因子及排放标准

1.3.1环境质量标准

**1.3.1.1大气环境**

根据《江苏省环境空气质量功能区划分》，本项目所在区域为环境空气质量功能二类区，SO2、NO2、PM10、TSP执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。具体指标见表1.3-1。

**表1.3-1 大气环境质量标准（mg/m3）**

| **污染物项目** | **平均时间** | **浓度限值** | **标准来源** |
| --- | --- | --- | --- |
| SO2 | 年平均 | 0.06 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012） |
| 24小时平均 | 0.15 |
| 1小时平均 | 0.50 |
| NO2 | 年平均 | 0.04 |
| 24小时平均 | 0.08 |
| 1小时平均 | 0.2 |
| PM10 | 年平均 | 0.07 |
| 24小时平均 | 0.15 |
| TSP | 年平均 | 0.2 |
| 24小时平均 | 0.3 |

**1.3.1.2地表水环境**

项目西侧小庙港以及东侧白港水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，具体标准值见表1.3-2。

**表1.3-2 地表水环境质量标准（mg/L，pH无量纲）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | III类标准值 | 标准来源 |
| pH | 6~9 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） |
| COD | 20 |
| BOD5 | 4 |
| 氨氮 | 1.0 |
| 总磷 | 0.2 |
| SS | 30 | 《地表水资源质量标准》（SL63-94） |

**1.3.1.3声环境**

根据《启东市城市区域外环境噪声标准适用区域划分》，本项目所在区域为环境噪声2类功能区，环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，具体标准值见表1.3-3。

**表1.3-3 声环境质量标准（dB(A)）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **适用区域** | **昼间** | **夜间** | **标准来源** |
| 项目所在区域 | 60 | 50 | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类 |

1.3.2污染物排放标准

**1.3.2.1废水**

项目无生产废水，生活污水及食堂废水用作农灌肥田，执行《农田灌溉水质标准》（GB 5084-2005）表 1农田灌溉用水水质基本控制项目中旱作标准值，见表1.3-4。

**表1.3-4 农田灌溉水质标准 （pH无量纲）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** |  **作物类别****项目** | **标准值** |
| **水作** | **旱作** | **蔬菜** |
| 1 | 五日生化需氧量 /(mg/L) ≤ | 60 | 100 | 40a ，15b |
| 2 | 化学需氧量/(mg/L) ≤ | 150 | 200 | 100a ，16b |
| 3 | 悬浮物/(mg/L) ≤ | 80 | 100 | 60a ，15b |
| 4 | pH | 5.5 ～ 8.5 |

\*注：a—加工、烹调及去皮蔬菜；b—生食类蔬菜、瓜类和草本水果。

**1.3.2.2废气**

本项目无生产废气产生，仅产生食堂油烟，项目食堂设有1个灶头，油烟排放参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)“小型规模”的相关标准。具体指标见表1.3-6。

**表1.3-5 饮食业油烟排放标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **规 模** | **最高允许排放浓度****（mg/m3）** | **净化设施最低去除效率（%）** |
| **类型** | **基准灶头数** |
| 小型 | ≥1，＜3 | 2.0 | 60 |
| 中型 | ≥3，＜6 | 75 |
| 大型 | ≥6 | 85 |

**1.3.2.3噪声**

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，具体指标见表1.3-6。

**表1.3-7 项目厂界环境噪声排放标准（dB(A)）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **污染因子** | **排放标准** | **执行标准** |
| 昼间 | 60 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类 |
| 夜间 | 50 |

**1.3.2.4固体废弃物**

本项目一般固废的暂存场地执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的相关要求。危险废物暂存场地执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的相关要求。

2选址情况分析

根据《江苏省生态红线保护区域保护规划（2013年本）》，一级管控区是生态红线的核心，实行最严格的管控措施，严禁一切形式的开发建设活动；二级管控区以生态保护为重点，实行差别化的管控措施，严禁有损主导生态功能的开发建设活动。

启东市生态红线保护区见表2-1。

**表2-1 启东市生态红线区范围一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **地区** | **红线区域名称** | **主导生态功能** | **红线区域范围** | **面积(平方公里)** |
| **一级管控区** | **二级管控区** | **总面积** | **一级管控区** | **二级管控区** |
| 启东市 | 启东市饮用水水源保护区 | 水源水质保护 | 取水口上游1000米至下游500米，及其两岸背水坡堤脚外100米范围内的水域和陆域为一级保护区。 | 一级保护区以外上溯2000米、下延500米范围内的水域和陆域为二级保护区；二级保护区以外上溯2000米、下延1000米范围内的水域和陆域为准保护区。 | 1.40 | 0.30 | 1.10 |
| 启东长江口(北支)湿地省级自然保护区 | 生物多样性保护 | 一级管控区坐标：1)E121°53′26.50″N31°40′17.23″；2)E121°52′40.31″N31°39′20.10″；3)E121°53′51.46″N31°37′26.14″；4)E122°04′25.40″N31°36′04.90″；5)E122°06′43.40″N31°38′45.00″；6)E122°07′10.40″N31°39′49.50″；7)E122°04′20.00″N31°42′58.00″。 | 二级管控区坐标：1) E121°56′11.38″N31°44′14.10″；2) E121°58′47.15″N31°44′23.47″；3) E121°58′46.51″N31°42′39.54″；4) E121°56′05.93″N31°42′26.95″；5) E121°45′06.10″N31°41′12.37″；6) E121°53′26.50″N31°40′17.23″；7) E121°52′40.31″N31°39′20.10″；8) E121°53′51.46″N31°37′26.14″；9) E121°43′59.07″N31°40′08.90″。 | 214.91 | 149.59 | 65.32 |
| 启东沿海重要湿地 | 湿地生态系统保护 | - | 省级自然保护区实验区(北区)外侧潮间带。坐标：1) E121°58′47.15″N31°44′23.45″；2) E121°58′46.52″N31°42′39.55″；3) E122°0′7.89″N31°42′46.05″；4) E122°0′7.16″N31°44′28.14″。 | 7.23 | 0 | 7.23 |
| 通吕运河(启东市)清水通道维护区 | 水源水质保护 | - | 二级管控区为：启东市境内通吕运河水体及两岸各500米。 | 9.67 | 0 | 9.67 |
| 通启运河(启东市)清水通道维护区 | 水源水质保护 | - | 二级管控区为：启东市境内通启运河水体及两岸各500米。 | 34.78 | 0 | 34.78 |
| 新三和港河清水通道维护区 | 水源水质保护 | - | 二级管控区为：启东市境内新三和港河水体及两岸各500米。 | 32.31 | 0 | 32.31 |
| 蒿枝港河清水通道维护区 | 水源水质保护 | - | 二级管控区为：启东市境内蒿枝港河水体及两岸各500米。 | 15.37 | 0 | 15.37 |
| 头兴港河清水通道维护区 | 水源水质保护 | - | 二级管控区为：启东市境内头兴港河水体及两岸各500米。 | 33.33 | 0 | 33.33 |
| 小计 | 349 | 149.89 | 199.11 |

《江苏省生态红线区域保护规划》和《南通市生态红线区域保护规划》中对清水通道维护区二级管控区作出如下规定：“未经许可禁止下列活动：排放污水、倾倒工业废渣、垃圾、粪便及其他废弃物；从事网箱、网围渔业养殖；使用不符合国家规定防污条件的运载工具；新建、扩建可能污染水环境的设施和项目，已建成的设施和项目，其污染物排放超过国家和地方规定排放标准的，应当限期治理或搬迁”。

对照《江苏省生态红线区域保护规划》、《南通市生态红线区域保护规划》，项目距离最近的头兴港河清水通道维护区二级管控区约6400m，不属于生态红线区域保护规划范围。项目不进行向生态红线区域内排放污水等禁止的活动，不会导致辖区内生态红线区生态服务功能下降。因此，本项目的建设符合《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013] 113号）、《南通市生态红线区域保护规划》的要求。

3工程现状分析

3.1项目概况

3.1.1厂区总平面布置

本项目占地面积7800m2，设置一个生产车间，并辅助设置仓库、办公室、食堂等用房。厂区的总平面布置图见附图3。

3.1.2主体工程及产品情况

本项目主体工程及产品情况详见表3.1-1。

**表3.1-1 本项目产品方案**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 工程名称 | 产品名称 | 年产量（最大生产能力下） | 运行时间（小时/年） |
| 丝杆生产线 | 滚珠丝杠 | 30000支/年 | 2400 |

3.1.3原辅材料

本项目原辅材料使用情况详见表3.1-2，原辅材料理化性质见表3.1-3。

**表3.1-2 原辅材料使用情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 原辅材料名称 | 成分及含量 | 年耗量 | 单位 | 备注 |
| 轴承钢 | / | 20 | 吨 | 外购 |
| 冷却油 | / | 0.6 | 吨 | 外购 |

**表3.1-3 原辅材料主要理化性质**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **名 称** | **理化性质** | **危险特性** |
| 冷却油 | 液体，黄色，无特殊刺激性气味，溶解于水。 | 避免和高热、火花、明火、其他易着火不兼容物质接触，与强氧化剂接触会引起火灾及爆炸，不完燃烧会产生稀雾、一氧化碳、醛类和其它不全燃烧产物，可能释放出硫化物，高温燃烧会产生碳、钙、硫的氧化物 |

3.1.4设备清单

本项目使用的主要设备详见表3.1-4。

**表3.1-4 主要设备一览表**

| 主要设备名称 | 规格型号 | 数量（台） | 备注 |
| --- | --- | --- | --- |
| 车床 | 6150 | 1 | 外购 |
| 6140 | 2 | 外购 |
| 6130 | 1 | 外购 |
| 铣床 | / | 2 | 外购 |
| 外圆磨床 | / | 4 | 外购 |
| 外螺纹磨床 | / | 6 | 外购 |

3.1.5公辅工程

本项目公辅工程情况详见表3.1-5。

**表3.1-5 公用及辅助工程**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **建设名称** | **设计能力** | **备注** |
| 公用工程 | 供水 | 534.3t/a | 市政自来水管网 |
| 排水 | 426t/a | 生活污水及食堂废水经化粪池处理后用于肥田 |
| 供电 | 4万kWh/a | 来自市政电网 |
| 贮运工程 | 半成品仓库区 | 96m2 | 原料成品堆放 |
| 成品仓库区 | 200m2 | 半成品堆放 |
| 环保工程 | 废气 | 食堂油烟 | 油烟净化装置一套 | 用于处理食堂油烟废气，通过烟道排放 |
| 废水 | 化粪池 | 30m³/d | 生活污水和食堂废水排入化粪池后用于农田追肥 |
| 噪声隔声、减振 | 降噪约25dB(A) | 减振垫、基础固定、隔声门窗 |

3.2工艺流程及产污环节分析

**3.2.1工艺流程**

本项目工艺流程如下：

S1金属废料

锯料

S2金属废料

车加工

热处理（外协）

S3金属废料

铣加工

S4金属废料

磨加工

S5不合格产品金属废料

检验

装配包装

**图3.2-1 项目生产工艺流程图**

（1）锯料：对金属原件按一定尺寸要求进行锯料，该过程会产生一定量的金属废料S1；

（2）车加工：把车刀固定，加工旋转中未成形的工件，另一种是将工件固定，通过工件的高速旋转，车刀（刀架）的横向和纵向移动进行精度加工，该过程会产生一定量的金属废料S2；

（3）热处理：项目热处理工艺委外处理；

（4）铣加工：用铣刀对工件多种表面进行加工，通常铣刀以旋转运动为主运动，[工件](https://baike.baidu.com/item/%E5%B7%A5%E4%BB%B6/976341)和[铣刀](https://baike.baidu.com/item/%E9%93%A3%E5%88%80/432733)的移动为[进给运动](https://baike.baidu.com/item/%E8%BF%9B%E7%BB%99%E8%BF%90%E5%8A%A8/5111831)该过程会产生一定量的金属废料S3；

（5）磨加工：使用磨床对工件进行打磨处理，该过程使用冷却液进行冷却，定期添加，不外排，该过程会产生金属废料S4；

（6）检验：对加工完成的工件进行人工检验，该过程会产生不合格产品S5，不合格产品进行返厂维修；

（7）装配包装：对检验合格的产品进行装配包装，放入仓库待售。

**3.2.2产污环节分析**

**3.2.2.1废气**

本项目生产工艺较为简单，本项目锯料，打磨等工序采用带水（冷却液）作业处理工艺，本报告粉尘产生量极少，本报告不予分析，磨床上方设有一个吸风罩进行车间吸风处理无生产废气产生，食堂产生食堂油烟废气。

②食堂油烟

厨房在烹饪过程中，所用的油主要有植物油和动物油。在高温的条件下，食用油产生大量热氧化分解产物，当发烟点达到170℃时，出现初期分解的蓝烟雾，随着温度的继续升高，分解速度加快，当温度达到250℃时，油面出现大量油烟，并伴有刺鼻气味。这种油烟扩散到空气中，与空气分子激碰撞，温度迅速下降后冷却成露，其粒度在0.01—10μm之间，形成飘尘—可吸入颗粒物，飘尘可在空气中长时间停留，造成城市大气环境的污染。

项目拟定就餐员工27人，设有食堂，提供一日一餐，服务天数300d，根据类比调查，人均食用油消耗量以3.5kg/（100人\*餐）计，则本项目食堂食用油消耗量为1kg/d，由于烹饪时温度较高，故有少量油类分解、挥发，据类比估计，分解、挥发量按3.5%计算，则拟建项目厨房油烟产生量为0.035kg/d，合计10.5kg/a。油烟排风量为1500m3/h，食堂开放时间2h，故拟建项目油烟产生浓度约为11.7mg/m3。油烟净化装置处理效率以85％计，拟建项目处理后油烟排放浓度约1.7mg/m3。符合国家《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的小型类标准：最高允许排放浓度为2.0mg/m3，净化设施去除率不低于60%的要求。具体排放量见表3.2-1。

**表3.2-1 项目食用油消耗和油烟废气产生情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类型** | **规模** | **耗油量****（kg/a）** | **油烟挥发系数（%）** | **油烟产生量（kg/a）** | **油烟去除率** | **油烟排放量（kg/a）** | **排放浓度****（mg/m3）** |
| 生活 | 27人 | 300 | 3.5 | 10.5 | 85% | 1.6 | 1.7 |

**3.2.2.2废水**

本项目用水均来自市政自来水管网，根据项目生产特点，营运期无生产废水产生，项目用水主要为职工食堂和生活用水。

1. 冷却液配制用水

项目冷却油年用量约0.6t，乳化液和自来水的配制比例为1：3，则年用水量为1.8t，根据建设单位介绍，目前企业采取定期打捞沉渣，水循环使用不外排。冷却油定期添加，无废冷却油产生。

（2）食堂废水

企业设有小型食堂，仅提供一餐，项目用餐人数为27人，配套职工食堂用水量按人均用水量5L/人·次，本项目食堂用水量约为40.5t/a，损耗以20%计，则食堂废水排放量为32.4t/a。食堂废水与生活废水一起经化粪池预处理后用于农田追肥。

（3）生活污水

本项目定员27人，其中7人住宿，年工作300天，根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009），工人的生活用水定额宜采用（30～50）L/人·日，本报告取40L/人·日计；工人的住宿用水定额宜采用（100-150）L/人·日，本报告取120 L/人·日计。则年生活用水量为492t，按0.8的产污系数折算，产生生活污水约393.6t/a。生活废水经化粪池预处理后用于农田追肥。

本项目污水产生情况见下表。

**表3.2-2 项目废水产生情况**

| **类别** | **污染物名称** | **产生情况** | **处理****措施** | **自身削减量****t/a** | **排放情况** | **去向** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **浓度mg/L** | **产生量t/a** | **浓度mg/L** | **排放量t/a** |
| 生活废水 | 废水量 | / | 393.6 | 化粪池 | 0 | / | 393.6 | 农田追肥 |
| COD | 350 | 0.14 | 0.1 | 105 | 0.04 |
| SS | 200 | 0.08 | 0.05 | 80 | 0.03 |
| 氨氮 | 30 | 0.012 | 0.05 | 18 | 0.007 |
| 总磷 | 4 | 0.0016 | 0 | 4 | 0.0016 |
| 食堂废水 | 废水量 | / | 32.4 | 0 | / | 32.4 |
| COD | 400 | 0.013 | 0.009 | 120 | 0.004 |
| SS | 250 | 0.008 | 0.005 | 90 | 0.003 |
| 氨氮 | 35 | 0.001 | 0.0003 | 21 | 0.0007 |
| TP | 4 | 0.00013 | 0 | 4 | 0.00013 |
| LAS | 3 | 0.000097 | 0 | 3 | 0.000097 |
| 动植物油 | 30 | 0.00097 | 0 | 30 | 0.00097 |

本项目进入营运期后主要噪声源为生产中的各种机械设备，主要设备噪声情况见表3.2-3。

**表3.2-3 主要生产设备噪声**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **声源设备名称** | **数量****（台、套）** | **声功率级dB(A)** | **距厂界最近距离（m）** | **治理****措施** | **降噪效果** |
| 1 | 车床 | 4台 | 80 | 12 | 基础减振，设备均安置在室内，利用厂房隔声 | 10-25 dB |
| 2 | 磨床 | 10台 | 85 | 10 |
| 3 | 铣床 | 2台 | 85 | 10 |

 根据建设项目生产过程的特点，项目正常运行时，产生的主要噪声为车床、磨床、铣床等生产设备噪声，其声级值在80-90dB。设备都安装在室内，通过厂房的隔声屏蔽，对厂房外的噪声辐射量大大减小，必要时安装减振设施，并在车间与工厂围墙之间种植高大树木，以做到达标排放。

**3.2.2.4固体废弃物**

本项目产生的固体废物主要为机加工过程产生的金属废料、不合格产品以及生活垃圾。

根据实际生产情况，本项目产生的金属废料约0.2t/a，由企业收集后回用于生产；不合格产品约1.5t/a，由企业收集后返厂维修。

生活垃圾产生量以0.8kg/（人·天）计算，生活垃圾产生量约为6.48t/a，由环卫部门定期清运。

本项目固废产生、处置情况见下表。

**表3.2-4 项目副产物产生情况**

| **序号** | **副产物****名称** | **产生****工序** | **形态** | **主要****成分** | **产生量（吨/年）** | **种类判断** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **固体****废物** | **副产品** | **判定****依据** |
| 1 | 金属废料 | 机加工 | 固态 | 铁等金属合金 | 0.2 | √ | / | 《固体废物鉴别导则》（试行） |
| 2 | 不合格产品 | 检验 | 固态 | 铁等金属合金 | 1.5 | √ | / |
| 3 | 生活垃圾 | 生活 | 固态 | 塑料、纸 | 6.48 | √  | / |

本项目固废产生及处置情况详见下表。

**表3.2-6 项目固废产生及处置情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **固废名称** | **属性** | **形态** | **主要****成分** | **危险特性** | **废物类别** | **废物****代码** | **产生量（t/a）** | **目前处置方式** |
|  | 金属废料 | 一般固废 | 固态 | 铁等金属合金 | / | 工业垃圾 | 86 | 0.2 | 回用生产 |
|  | 不合格产品 | 一般固废 | 固态 | 铁等金属合金 | / | 工业垃圾 | 86 | 1.5 | 回用生产 |
|  | 生活垃圾 | 一般固废 | 固态 | 塑料、纸 | / | 其他废物 | 99 | 6.48 | 环卫清运 |

3.3水平衡

本项目水平衡见下图。

定期添加，循环使用

1.8

冷却液配液用水

426

98.4

393.6

492

新鲜水

农田追肥

534.3

化粪池

生活用水

8.1

32.4

40.5

食堂用水

**3.3-1 项目水平衡图（t/a）**

4污染防治措施及运行情况

4.1工程建设的污染防治措施调查

项目位于启东市大兴路口，目前已经投产，施工期影响已结束。

4.2废水治理措施、运行情况

1、防治措施

本项目无生产废水，仅为生活污水及食堂废水，目前为设置化粪池进行收集处理后用于农田追肥。

2、运行情况

考虑到本项目仅为生活污水及食堂废水，仅设置化粪池，因此本次不再分析其运行情况。

4.3废气污染防治措施、达标情况

建设项目营运期废气主要为极少量的粉尘废气和厨房油烟。

1、防治措施

本项目设有吸风罩进行吸风处理，通过强制通风措施，可有效降低车间及厂区无组织废气的影响。

2、运行情况

为加强车间内通风换气，目前车间内设有吸风罩加强通风换气，运行正常，车间内通风状况良好。

4.4固体废物治理措施、相关规定满足情况

本项目产生的固废主要有金属废料、不合格产品和生活垃圾。目前，金属废料由厂家回收后外售；不合格产品进行返厂维修；生活垃圾依托公司的垃圾存放点暂存，由环卫部门定期清运。多年生产下固废处置运行情况良好。

企业目前没有按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的相关要求设置一般工业固废暂存区。

4.5噪声治理措施、达标情况

本项目噪声源主要为车床、磨床及铣床等生产设备。主要噪声治理措施为减振、隔声。企业通过选用低噪声设备，合理布置厂房内的生产设备，将噪声源强较高的设备布置在车间中部；设备安装采取有效的防振、降噪措施，并加强生产管理和设备维护，以减少噪声对周围环境的影响。

4.6污染防治措施评估结论及改进措施

**4.6.1污染防治措施评估结论**

本项目废（污）水仅为生活污水及食堂废水，无生产废水产生，现有项目生活废水通过化粪池处理后用于农田追肥。

本项目无生产废气产生，食堂油烟排放浓度为1.7mg/m3，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）“小型规模”中最高允许排放浓度的要求。

企业未设置一般工业固废暂存区。

**4.6.2污染防治改进措施**

1. 项目生产车间安装排风扇，加强车间通风。

（2）应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的相关要求设置一般工业固废暂存区，对本项目产生的不合格产品、金属废料进行暂存。

5污染物总量控制分析

5.1排污总量建议指标

本项目污染物总量排放情况见下表。

**表5.1-1 项目污染物排放总量表（t/a）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **污染物名称** | **产生量** | **削减量** | **外排环境量** |
| 废水 | 废水量 | 426 | 0 | 426 |
| COD | 0.153 | 0.109 | 0.044 |
| SS | 0.088 | 0.055 | 0.033 |
| 氨氮 | 0.013 | 0.0053 | 0.0077 |
| 总磷 | 0.00173 | 0 | 0.00173 |
| LAS | 0.000097 | 0 | 0.000097 |
| 动植物油 | 0.00097 | 0 | 0.00097 |
| 固废 | 一般工业固废 | 1.7 | 1.7 | 0 |
| 生活垃圾 | 6.48 | 6.48 | 0 |

5.2总量控制平衡途径及完成分析

根据项目情况，本项目无生产废气产生，废水作为农肥综合利用，固废完全处理零排放，因此本项目实际生产过程中，无需申请排污总量。

6环境风险评估

6.1环境风险和源项分析

本项目为滚柱丝杠生产项目，生产工艺仅为简单的机加工过程。生产过程中不涉及危险化学品的使用，不涉及会引起环境风险的原辅材料的使用，因此本项目不存在重大环境风险隐患。

6.2环境风险防范措施评估结论及改进措施

本项目为C3311金属结构制造，根据《危险化学品名录》（2016年版），该项目不在危险化学品名录》（2016年版）内，因此无须执行相关标准。

企业生产过程中发生风险事故的概率较低，因此职工对突发环境事件风险的意识较为薄弱。企业应加强职工环境风险意识教育，规范生产操作。

因此，本企业需根据相关消防规范要求增加防火措施，需制定安全、环境管理制度，设置足够的消防器材，定时巡回检查，发现问题及时处理，并对公司全体人员进行应对突发环境事件的培训和演练。企业应该重视环境事件风险的重要性，编制有关风险事故应急预案。

6.3安评结论及审批情况

本项目未进行安全评价，后期应完善安全评估的报批及备案。

6.4风险事故应急预案备案情况

企业尚未编制突发环境事件应急预案，无应急预案备案，后期应完善应急预案的备案。

7产业政策分析

本项目为滚珠丝杠生产项目，经查询，本项目不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修订)中的鼓励类、限制类、淘汰类目录，故属于允许类项目。

本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012年本)及《关于调整<江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)>部分条目的通知》(苏经信产业[2013]183号)和《南通市工业结构调整指导目录》（南通市发改委，2007年）的鼓励类、限制类、淘汰类目录，故属于允许类项目。

综上所述，本项目符合国家和地方的产业政策。

8环境管理情况

8.1环境信访及信用评级情况

根据南通市环保局网站信访案件及处理结果查询，本项目无环境信访事件。

启东市环保局暂未对该企业进行信用评级。

8.2环境管理计划及执行情况

本企业目前没有环境管理计划。

8.3环境监测计划及执行情况

本企业目前无环境监测计划。

8.4环境管理及环境监测计划改进措施

本项目在正常生产运营过程中需安排专职环保人员1～2名执行环境管理制度，负责产生废水、废气的生产生活设施的环境保护监督管理工作，并在各生产线设兼职环境监督人员。

为有效地了解企业的排污情况和环境现状，保证公司排放的污染物达到有关控制标准的要求，应对公司各排污环节的污染物排放情况实施定期监测。为此，应根据公司的实际排污状况，制定并实施切实可行的环境监测计划。对获得的监测结果应及时进行统计汇总，编制环境监测报表，并报公司有关部门和当地环境保护行政主管部门。如发现问题，应及时采取纠正或预防措施，以防止可能伴随的环境污染。

（1）大气污染源监测计划

/

（2）噪声污染源监测计划

在厂界四周设测点4个，每年监测一次。监测项目：等效连续A声级。

（3）废水污染源监测计划

每一年一次，采样点为本项目污水清运口。上、下午各采样一次，监测因子为：pH、COD、SS、氨氮、总磷、LAS、动植物油。

**8.4.2环境监测计划**

为了准确、及时地反映公司内环境的质量状况，贯彻国家环境保护监测有关规定，使环境保持良好的质量，环境监测工作是必不可少的。根据项目排污特点和实际情况，建立和健全监测制度并保证其实施。废气、噪声等委托有环境监测资质单位进行，监测内容见下表。

**表8.4-1 监测内容**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **监测内容** |
| 噪声 | 监测项目 | LeqdB（A） |
| 监测布点 | 场界四周 |
| 监测频率 | 每年监测一次 |
| 采样分析、数据处理 | 按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）和《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的有关规定进行监测 |
| 固体废物 | 监测项目 | 统计固体废物种类、产生量等 |
| 监测频率 | 每月统计一次 |
| 采样分析、数据处理 | / |

9评估结论及改进措施

9.1评估结论

南通威腾丝杠制造有限公司丝杠生产项目位于启东市大兴路口，根据现状评估，该项目选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》和《南通市生态红线区域保护规划》管控要求，符合国家和地方的产业政策。

本项目食堂油烟排放浓度为1.7mg/m3，可满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）“小型规模”中最高允许排放浓度的要求。

本项目废（污）水仅为生活污水及食堂废水，无生产废水产生，现有项目生活废水通过化粪池处理后用于农田追肥。

本项目产生的固废主要有金属废料、不合格产品和生活垃圾。金属废料由厂家收集后外售，不合格产品经收集后返厂维修；生活垃圾依托公司的垃圾存放点暂存，由环卫部门定期清运。企业目前没有按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的相关要求设置一般工业固废暂存区。

设备噪声经隔声、减振措施后，对周边环境影响较小。

9.2主要问题和改进措施

上述评价结果是根据本企业现有生产规模、生产设备布局、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的污染防治措施排污情况基础上得出的，若日后本企业建设规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，本企业将按照环保管理部门要求另行评价。

（1）环境管理方面

主要问题：

①本企业目前无专职经培训的环保管理人员，无健全的环境保护管理制度。

②本企业尚未编制突发环境事故应急预案报告，无应急预案备案。

③本企业目前无环境监测计划。

④本企业目前的消防安全措施不能满足相关规定的要求。本项目未进行安全评价。

改进措施：

①制定完善的环境管理计划与制度，安排专职环保人员1～2名执行环境管理制度，负责产生“三废”、噪声的生产、生活设施的环境保护监督管理工作，并在各生产线设兼职环境监督人员。对相关环保人员加强职业培训并安排上岗。

②企业应组织编写企业突发环境事件应急预案，并去相关部门进行备案。

③应对公司各排污环节的污染物排放情况实施定期监测。为此，应根据公司的实际排污状况，制定并实施切实可行的环境监测计划。对获得的监测结果应及时进行统计汇总，编制环境监测报表，并报公司有关部门和当地环境保护行政主管部门。如发现问题，应及时采取纠正或预防措施，以防止可能伴随的环境污染。

④本企业应根据相关消防规范要求增加防火措施，尤其是针对原料及成品仓库的消防措施。应制定安全、环境管理制度，设置足够的消防器材，定时巡回检查，发现问题及时处理，并对公司全体人员进行应对突发环境事件的培训和演练。企业应完善安全评估的报批及备案。

完成时限：2019年1月底前完成。

（2）污染防治措施方面

主要问题：

①生产车间通风设备不到位。

②未按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的相关要求设置一般工业固废暂存区。

1. 改进措施：

①项目生产车间安装排风扇，加强车间通风。

②应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的相关要求设置一般工业固废暂存区，对本项目产生的不合格产品、金属废料进行暂存。

完成时限：2019年1月底前完成。

**关于南通威腾丝杠制造有限公司（单位）**

**丝杠生产制造项目的环保承诺函**

启东市环保局：

 我公司丝杠生产制造项目位于启东市大兴路口，主要建设内容为年产滚柱丝杠30000支。按照《启东市全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作方案》的要求，作为丝杠生产制造项目的建设单位，我公司（单位）已组织开展了自查评估，并编制了现状环境影响评估报告。现就相关内容，郑重承诺如下：

 一、我公司（单位）已经完全知悉与丝杠生产制造项目相关的环保法律法规、标准等各项环境管理要求，理解并愿意承担相关法律责任。

二、通过组织开展自查，我公司（单位）已针对该项目存在的环境问题有针对性地制定了环保改进工作计划，并保证按期完成改进工作。在项目运行过程中，我公司（单位）将严格遵守环保法律法规，认真落实各项环境管理要求。

三、我公司（单位）对提交的与丝杠生产制造项目相关的各项文件材料的真实性、全面性负完全责任。

附：1、南通威腾丝杠制造有限公司（单位）丝杠生产制造项目自查评估报告

 2、丝杠生产制造项目环保改进工作计划

南通威腾丝杠制造有限公司（公章）

 2018年 12 月 27 日

**南通威腾丝杠制造有限公司丝杠生产制造项目**

**环保改进工作计划**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **改进措施** | **完成****时限** | **责任人** |
| 1 | 制定完善的环境管理计划与制度，安排专职环保人员1～2名执行环境管理制度，负责产生“三废”、噪声的生产、生活设施的环境保护监督管理工作，并在各生产线设兼职环境监督人员。对相关环保人员加强职业培训并安排上岗。 | 2019年1月底前 | 徐建宏 |
| 2 | 组织编写企业突发环境事件应急预案，并去相关部门进行备案。 | 2019年1月底前 | 徐建宏 |
| 3 | 应对公司各排污环节的污染物排放情况实施定期监测。为此，应根据公司的实际排污状况，制定并实施切实可行的环境监测计划。对获得的监测结果应及时进行统计汇总，编制环境监测报表，并报公司有关部门和当地环境保护行政主管部门。如发现问题，应及时采取纠正或预防措施，以防止可能伴随的环境污染。 | 2019年1月底前 | 徐建宏 |
| 4 | 应根据相关消防规范要求增加防火措施，尤其是针对生产车间的消防措施。应制定安全、环境管理制度，设置足够的消防器材，定时巡回检查，发现问题及时处理，并对公司全体人员进行应对突发环境事件的培训和演练。企业应完善安全评估的报批及备案。 | 2019年1月底前 | 徐建宏 |
| 5 | 项目生产车间安装排风扇，加强车间通风。 | 2019年1月底前 | 徐建宏 |
| 6 | 应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的相关要求设置一般工业固废暂存区，对本项目产生的不合格产品、金属废料进行暂存。 | 2019年1月底前 | 徐建宏 |

启东市环保未批先建建设项目备案表

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 南通威腾丝杠制造有限公司 |
| 建设地点 | 启东市大兴路口 |
| 项目名称 | 丝杠生产制造项目 |
| 区 镇 | 大兴镇 |
| 行业类型 | [C3311]金属结构制造 | 建设规模 | 7800平方米 |
| 开工建设时间 | 2008年3月 | 投入运行时间 | 2008年5月 |
| 项目总投资（万元） | 150 | 其中：环保投资（万元） | 1 |
| 营业执照号 | 913206816730024659 | 机构代码证号 |  |
| 法人代表 | 徐建宏 |
| 联系人姓名 | 乐昌福 | 联系电话 | 13706285163 |
| 所附相关资料名称 | □1、环境保护违法违规建设项目企业自查评估报告；□2、自查评估报告公示情况证明；□3、环境监测报告和环保承诺函。 |
| 企业申明 | 我公司对附件资料和备案内容的真实性和完整性负完全责任。法人代表（签字）： 单位 （盖 章） 年 月 日 |

|  |  |
| --- | --- |
| 第三方机构审核意见 | 经我公司评估，该单位经整改验收通过后可予以登记。 （盖 章） 年 月 日 |
| 区 镇意 见 |   （盖 章） 年 月 日 |
| 市全面清理整治环境保护违法违规建设项目领导小组备案意见 |   （盖 章）  年 月 日 |